

Утверждаю
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 Соломин А.И.
 « 26 » 06 2024

Ведомость объемов работ

На переключение реактора №322 с технологического потока №2 на технологический поток №3 цеха №3 в рамках мероприятия
 О.1.1.1.2.1/22-12-13 Реконструкция Реактор для производства сажи №322 инв.№00.00003230 цех №3

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Изготовление для реактора №322	
					Ед. изм.	кол-во
1.	Изготовление на базе подрядной организации плиты свечи 500х500х20 мм из ст3 массой 40 кг (коэф. расходування 1)	шт	1	Лист ст3 20 мм	ТН	0,04
2.	Изготовление на базе подрядной организации накладки 660х500х10 мм из ст3 массой 26 кг (коэф. расходування 1.0)	шт	8	Лист ст3 10 мм	ТН	0,208
3.	Изготовление на базе подрядной организации трубопровода ф820х6 мм из ст20х23н18 (коэф. расходування 1,19)	тн/м.п.	3,903/32	Лист ст20х23н18 6 мм	ТН	4,644
4.	Изготовление на базе подрядной организации трубопровода ф630х6 мм из ст20х23н18 (коэф. расходування 1,19)	тн/м.п.	0,021/0,225	Лист ст20х23н18 6 мм	ТН	0,025
5.	Изготовление на базе подрядной организации ребра свечи массой 4,2 кг из ст3 (коэф. расходування 1.0)	шт	4	Лист ст3 10 мм	ТН	0,017
6.	Изготовление на базе подрядной организации врезки трубы ф325 в трубу ф820 мм из ст.нж. массой 19 кг (коэф. расходування 1,19)	шт	1	Лист ст20х23н18 6 мм	ТН	0,023
7.	Изготовление на базе подрядной организации врезки трубы ф325 в трубу ф325 из ст3 массой 14 кг (коэф. расходування 1,19)	шт	1	Лист ст3 5 мм	ТН	0,017
8.	Изготовление на базе подрядной организации перехода ф820-ф630 длиной 300 мм из ст нж массой 34 кг (коэф. расходування 1,00)	шт	1	Лист ст20х23н18 6 мм	ТН	0,034
9.	Изготовление на базе подрядной организации отвода секторного ф820х6 R=1,5D 90 град. из ст20х23н18 массой 236 кг (коэф. расходування 1,36)	шт	5	Лист ст20х23н18 6 мм	ТН	1,605
10.	Изготовление на базе подрядной организации лапы свечи массой 6,6 кг (коэф. расходування 1.0)	шт	4	Лист ст3 10 мм	ТН	0,027
11.	Изготовление на базе подрядной организации лапы трубы ф820 мм массой 11 кг (коэф. расходування 1.0)	шт	4	Лист ст20х23н18 8 мм Лист ст3 8 мм	ТН ТН	0,018 0,025

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	ед. изм.	кол-во
24.	Монтаж компенсатора четырехлинзового ф820 мм массой 243 кг на отметке 17,8 метра	шт	4	Компенсатор четырехлинзовый ф820 мм массой 243 кг	шт	4
25.	Монтаж компенсатора двухлинзового ф820 мм массой 152 кг на отметке 6 метров	шт	2	Компенсатор двухлинзовый ф820 мм массой 152 кг	шт	2
26.	Монтаж задвижки ф600 мм фланцевой с электроприводом массой 651 кг в комплекте с КОФ	шт	1	Задвижка ф600 мм фланцевой с электроприводом массой 651 кг в комплекте с КОФ	шт	1
27.	Врезка трубы ф325х5 мм в трубу ф820х6 из ст нж с вырезкой отверстия (длина реза 1,02 метра)	шт	1	Врезка ф325х5 длиной 0,49 метра из ст нж массой 19 кг Фланец ф300 мм длиной 24 мм массой 13 кг из ст3	шт	1
28.	Врезка трубы ф325х5 мм в трубу ф325х5 из ст3 с вырезкой отверстия (длина реза 1,02 метра)	шт	1	Врезка ф325х5 длиной 0,425 м из ст3 массой 14 кг Фланец ф300 мм длиной 24 мм массой 13 кг из ст3	шт	1
29.	Монтаж задвижки ф300 мм фланцевой с электроприводом массой 225 кг в комплекте с КОФ	шт	1	Задвижка ф300 мм фланцевой с электроприводом массой 225 кг в комплекте с КОФ	шт	1
30.	Монтаж трубопровода ф325х5 мм из ст3	м.п.	12	Труба ф325х5 мм длиной 12 метров из ст3	тн	0,474
31.	Монтаж опорных металлоконструкций трубы	тн	0,087	Ребро свечи из ст3 массой 4,2 кг Лапа свечи из ст3 массой 6,6 кг Лапа трубы ф820 мм из ст3 массой 11 кг	шт шт шт	4 4 4
32.	Сборка площадки обслуживания на отметке 0.0 по месту проведения работ	тн	1,611	Лист ПВД-506 Лист 900х300х10 из ст3 массой 21,2 кг Лист 40х3 длиной 20 метров из ст3 массой 18,8 кг Лист 150х3 длиной 12 метров из ст3 массой 42,4 кг Уголок 50х50х5 из ст3 Швеллер 16 из ст3	тн шт шт шт тн тн	0,147 1 1 1 0,245 1,136
33.	Монтаж площадки обслуживания на отметке 0.0 метров массой 1,611 тн	шт	1	Площадка обслуживания массой 1,611	шт	1
34.	Врезка трубы ф57х3,5 из ст нж в трубу ф820х6 с вырезкой отверстия (длина реза 0,179 м)	шт	1	Стон ф57х3,5 мм длиной 0,2 метра	шт	1
35.	Монтаж крана пробкового ф50 мм с помощью приварки к трубе	шт	1	Кран пробковый ф50 мм массой 2,2 кг	шт	1
Демонтаж						
36.	Демонтаж трубопровода ф820х4 из ст нж в металлголом с резкой по габаритам	м.п./тн	19/1,55			
37.	Демонтаж трубопровода ф630х6 из ст.нж. в металлголом с резкой по габаритам	м.п./тн	2/0,123			
38.	Демонтаж трубопровода ф273х4 из ст3 в металлголом с резкой по габаритам	м.п./тн	13,5/0,346			
39.	Демонтаж для повторного использования задвижки ф250 мм фланцевой с электроприводом массой 236 кг	шт	1			

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	ед. изм.	кол-во
40.	Демонтаж для повторного использования задвижки ф600 мм фланцевой с электроприводом массой 541 кг	шт	1			
41.	Монтаж латки 600х600х4 мм из ст.нж. массой 11,5 кг	шт	1	Латка 600х600х4 мм из ст.нж. массой 11,5 кг	шт	1
Прочие материалы для проведения сварочных работ						
42.	Прочие материалы для проведения сварочных работ			Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Электроды ОЗЛ-6 MONOLITN д. 3мм (1 кг) Электроды ОЗЛ-6 MONOLITN д. 4мм (1 кг) Электроды УОНИ 13/55 3мм ESAB Электроды УОНИ 13/55 ф4мм Электроды ЦТ-15 д.3мм Электроды ЦТ-15 ф4мм	тн бал кг кг кг тн тн тн	0,054 18 30 60 30 0,5 0,03 0,03

Грузоподъемные механизмы предоставляет «Подрядчик».

Внутрипостроечный транспорт предоставляет «Подрядчик».

Работы выполняются в условиях основного производственного цеха с сохранением вредных условий труда и вблизи работающего оборудования.

Все материалы предоставляет «Заказчик»

Работы выполняются в 2024 году.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

Крашенинников С.А.

Зам. главного механика по техническому перевооруж.

Чаллак И.О.